



Chemlon® 253 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂	• 热稳定剂	
特性	• 冲击改性 • 热稳定性	• 韧性良好 • 中等粘性	
汽车要求	• FORD ESB-M4D178-A2 ¹	• GM GMP.PA6.005 Color: Black ¹	• GM GMP.PA6.005 Color: Natural ¹
外观	• 黑色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.11	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	392000	psi	ISO 527
拉伸应力 (断裂)	9430	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	50	%	ISO 527
弯曲模量	334000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	12300	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	6.2	ft-lb/in ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	7.1	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	140	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	
线形热膨胀系数 - 流动	4.7E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	300	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
极限氧指数	21	%	ASTM D2863

Chemlon® 253 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	425 到 455	°F
料筒中部温度	445 到 485	°F
料筒前部温度	465 到 500	°F
射嘴温度	465 到 510	°F
加工 (熔体) 温度	465 到 510	°F

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。